



Vibratör montajı sırasında basınçlı havanın kapalı olduğuna dikkat edin.

Genel Bilgiler



FP Serisi havalı piston vibratörler doğrusal hareketli titreşim ürettikleri yerde frekans ve strok ayarlama sağlar. Frekans miktarı, giriş hava hattındaki basınca bağlı, strok ise çıkış hava hattındaki debi miktarına bağlı olarak değiştirilir. Vibratör, kimya, gıda, maden sektörlerinde malzemenin beslenmesinde, hareket verilmesinde, ayıklanması gibi proseslerde kullanılır. Çalışma basınçları, minimum 2 bar, maksimum ise 6 bardır. Nitrojen gazı ile çalıştırma yapılabilir. Ses seviyesi, basınca bağlı olarak maksimum 75 dBA 'dır.



Maksimum çalışma basıncı 6 barı geçmemelidir.



Çalışma ortam sıcaklığı 100 derecenin üzerine çıkmamalıdır.



Vibratörün monte edilecek yeri temiz ve düz olmalıdır. NPU ile sabitlenmesi tavsiye olunur. Dış ortamlarda çalışmada eksoz kısmından herhangi bir sıvının girmesi önlenmelidir.



Vibratörün montajında minimum 8.8 kalite alyan başlı civata kullanılmalıdır.

Model	Civata	Sıkma Torqu	Civata Boyu
FP 12	M8	15 Nm – 21 Nm	10 mm – 13 mm
FP 18	M10	30 Nm – 42 Nm	10 mm – 13 mm
FP 25	M12	50 Nm – 72 Nm	12 mm – 15 mm
FP 35	M12	500 Nm – 72 Nm	12 mm – 15 mm

Vibratör alt kısımdan (siyah renk) monte edilmelidir. Üst kısımda bulunan ve eksoz monte edilen kısım metrik değildir ve alüminyumdur.



Yayı rondela veya loctite (270) kullanılarak vibrasyon sırasında montaj civata gevşemeleri önlenmelidir.



Hava hattı girişinde filtre kullanılmalıdır (5 um). Kirlı hava vibratörün yavaşlamasına ve durmasına neden olacaktır. Vibratörün hava giriş yeri orta kısmındadır.



Yağlayıcı kullanılması tavsiye olunur ve vibratöre yakın mesafede olması gerekmektedir. Viskosite 5 cSt/40 C (42 Susec veya 5 cm²/saniye) olan veya ISO VG 5 ' e uygun hidrolik yağlar kullanılmalıdır.

SHELL Tellus Oil C5	ESSO Nuto H5	BP Energol HP5
---------------------	--------------	----------------



Mobil Velocite Oil No.4 Gıda Sektörü için ise Mobil Whiterex 304
Diğer yağların kullanımı frekansın azalmasına veya durmaya neden olacaktır.



Yağlayıcı ünitenin her zaman dolu olduğu kontrol edilmelidir. Kuru ortamda sürekli çalışan vibratörler bir süre sonra pistonda aşınmaların olmasına neden olacaktır.



3 Saniyeden az açma kapamalarda vibratörün tekrar çalışmasında aksamaların oluşmaması için 3/2 valf konularak hava kapatılması ile hortumda kalan basınçlı havanın dışarı tahliyesi sağlanmalıdır.



Aşağıda her bir vibratör için verilen hava gereksinimlerini dikkate alarak valfleri kontrol edin.

Model	2 Bar	4 Bar	6 Bar
FP 12 S/M/L	1	7	25
FP 18 S/M/L	5	33	57
FP 25 S/M/L	23	62	93
FP 35 S/M/L	38	99	160



Arızalar :

Vibratörün titreşiminin yavaşlamasında veya durmasında durumunda hava hattını kapatıp eksozu çıkarılır. Kerosene (parafin yağı) vibratör hava girişine 15 damla konulur. Hava hattını bağlayın ve 6 bar basınçlı havayı vererek vibratörü bir dakika çalıştırılır. Bu arada eksozunda temiz olmasının kontrol edilmelidir.



Yapılan hatalar :

Hava hattı girişine eksoz takılması, - Hava hortumunun kırılması, bükülmesi,
Hortum çapı ufak ve hortumun uzun tutulması, - Hava hortumdan kaçaklar,
-Eksozun tıkanması (yıkayın veya yenisini koyun), - Filtrenin tıkanması (yıkayın veya yenisini koyun),