

VİBRASYON MASALARI

Üretiminiz olan elektronik ekipmanların , TS 2090 standardına bağlı kalarak “ Elektronik cihaz ve bileşenlere uygulanacak çevre şartlarına dayanıklılık temel deney metotları – deney Fc : titreşim deneyi “, yüksek frekanslı titreşim testi ile darbe tersi yapılması gerekmektedir.

Ambalajlı olmayan ve çalışır durumdaki ekipmanların işletilmesi sırasında veya ambalajlı ürünlerin taşınmaları sırasında karşılaşılabilecekleri titreşim güçlüklerine karşı elverişliliği kontrol edilmesi lazımdır.

Elektrikli sistemlerle yapılan vibrasyon test masaları maksimum 50 Hz (3000 rpm) , havalı sistemlerle yapılan vibrasyon test masaları ise maksimum 700 Hz (42000 rpm) titreşim frekansı sağlar.

Bir veya iki adet kullanılan elektrikli vibratörlerin frekans değişimi bir invertör ile sağlanır. Havalı vibratörlerde frekans değişimi ise hava basınç regülatör ile sağlanır.

Ürüne üç eksenle verilmesi gerekli titreşim genliği ürünün cinsine ve ağırlığına, vibrasyon masasının ebatlarına ve kullanılacak vibratörün özelliklerine bağlı olarak değişecektir.

AÇIKLAMA	ELEKTRİKLİ VİBRATÖR	HAVALI VİBRATÖR
MASA EBATLARI	Minimum : 20 cm x 20 cm Maksimum : 250 cm x 250 c	Minimum : 20 cm x 20 cm Maksimum : 60 cm x 60 cm
VİBRATÖR	Dairesel : 1000 rpm x 6000 rpm Doğrusal : 1000 rpm x 6000 rpm	Dairesel : 300 rpm x 4200 rpm Doğrusal : 300 rpm x 9000 rpm
KONTROL PANELİ	Elle Kumanda Otomatik Kumanda Elektronik Kumanda	Elle Kumanda Otomatik Kumanda Elektronik Kumanda
VİBRASYON YÖNÜ	X – Y – X	X – Y – Z
ÜRÜN AĞIRLIĞI	0 – 30000 kg	0 – 400 kg
TİTREŞİM ŞEKLİ	Sinüzodial : yüksek genlik + düşük frekans Sinüzodial : düşük genlik + yüksek frekans Doğrusal : yüksek genlik + düşük frekans Doğrusal : düşük genlik + yüksek frekans	Sinüzodial : yüksek genlik + düşük frekans Sinüzodial : düşük genlik + yüksek frekans Doğrusal : yüksek genlik + düşük frekans Doğrusal : düşük genlik + yüksek frekans
TİTREŞİM VERİLERİ	Genlik : 0 – 31 mm Akselerasyon : 0 – 157 g Hız : 0 – 4773 mm/sn	Genlik : 0 – 5 mm Akselerasyon : 0 – 140 g Hız : 0 – 571 mm/sn
KONTROL PANELİ	Açma kapama anahtarı Motor koruma rölesi Frekans kontrol Yön değiştirme Zamanlama, Proglamlama Ünitesi	Oransal regülatör Selenoid valf Manometre Proglama ünitesi Zamanlama
MASA ÖZELLİKLERİ	Paslanmaz çelik, 304 Elektrostatik boyalı, ST – 37 Kauçuk veya plastik yüzey kaplı, ST – 37 Galvanizli, ST - 37	Paslanmaz çelik, 304 Elektrostatik boyalı, ST – 37 Kauçuk veya plastik yüzey kaplı, ST – 37 Galvanizli, ST - 37